PE 100

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 100 (PN 4) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 1,8 | 0,6 | 0,5 | 18 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 2,2 | 0,8 | 0,5 | 22 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 2,7 | 1,2 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,0 | 1,6 | 0,5 | 30 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 3,4 | 2,0 | 0,5 | 34 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 3,9 | 2,6 | 0,5 | 39 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **180** | 4,4 | 3,3 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 4,1 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 5,2 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 6,4 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 33** PE 100 (PN 5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 2,3 | 0,7 | 0,5 | 23 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 2,7 | 1,0 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 3,3 | 1,5 | 0,5 | 33 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,8 | 2,0 | 0,5 | 38 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 4,2 | 2,5 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 4,8 | 3,2 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **180** | 5,5 | 4,1 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | 5,0 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | 6,4 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | 7,9 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 26** PE 100 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 2,9 | 0,9 | 0,5 | 29 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 3,5 | 1,3 | 0,5 | 35 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 4,2 | 1,9 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 4,8 | 2,5 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **140** | 5,4 | 3,1 | 1,0 | 54 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **160** | 6,2 | 4,1 | 1,0 | 62 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **180** | 6,9 | 5,1 | 1,0 | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | 6,3 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | 8,0 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | 9,9 | 1,5 | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 100 (PN 8) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 3,6 | 1,1 | 0,5 | 36 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 4,3 | 1,6 | 0,5 | 43 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 5,2 | 2,4 | 1,0 | 52 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **125** | 6,0 | 3,0 | 1,0 | 60 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **140** | 6,7 | 3,8 | 1,0 | 67 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **160** | 7,6 | 5,0 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **180** | 8,6 | 6,3 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 7,8 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 9,9 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 12,2 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17** PE 100 (PN 10) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 4,4 | 1,3 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 5,3 | 1,9 | 1,0 | 53 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **110** | 6,5 | 2,9 | 1,0 | 65 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **125** | 7,4 | 3,7 | 1,5 | 74 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **140** | 8,2 | 4,7 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **160** | 9,4 | 6,1 | 1,5 | 94 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **180** | 10,6 | 7,7 | 1,5 | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | 9,5 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | 12,0 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | 14,9 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 13,6** PE 100 (PN 12,5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 5,5 | 1,6 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **90** | 6,6 | 2,4 | 1,0 | 66 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **110** | 8,1 | 3,5 | 1,5 | 81 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **125** | 9,2 | 4,6 | 1,5 | 92 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **140** | 10,3 | 5,7 | 1,5 | 103 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **160** | 11,8 | 7,5 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **180** | 13,2 | 9,5 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **200** | 14,7 | 11,7 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **225** | 16,5 | 14,8 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **250** | 18,4 | 18,3 | 2,0 | 184 | 10 | 11 | 22 | 25 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 100 (PN 16) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 6,8 | 2,0 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **90** | 8,2 | 2,9 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **110** | 10,0 | 4,3 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **125** | 11,4 | 5,5 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **140** | 12,7 | 7,0 | 2,0 | 127 | 8 | 9 | 15 | 18 |
| **160** | 14,5 | 9,1 | 2,0 | 145 | 9 | 10 | 17 | 20 |
| **180** | 16,4 | 11,5 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 14,2 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 18,0 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 22,2 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 9** PE 100 (PN 20) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 8,3 | 2,4 | 1,5 | 83 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **90** | 10,0 | 3,4 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **110** | 12,2 | 5,1 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **125** | 13,9 | 6,6 | 2,0 | 139 | 9 | 9 | 17 | 19 |
| **140** | 15,6 | 8,3 | 2,0 | 156 | 9 | 10 | 19 | 21 |
| **160** | 17,8 | 10,9 | 2,0 | 178 | 10 | 11 | 21 | 25 |
| **180** | 20,0 | 13,7 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | 17,0 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | 21,5 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | 26,5 | 3,0 | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 7,4** PE 100 (PN 25) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 10,1 | 2,8 | 1,5 | 101 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **90** | 12,2 | 4,1 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **110** | 14,9 | 6,1 | 2,0 | 149 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **125** | 16,9 | 7,8 | 2,0 | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **140** | 18,9 | 9,8 | 2,0 | 189 | 10 | 11 | 23 | 26 |
| **160** | 21,6 | 12,8 | 2,5 | 216 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **180** | 24,3 | 16,3 | 2,5 | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | 20,1 | 3,0 | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | 25,4 | 3,0 | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | 31,3 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 6** PE 100 (PN 32) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 12,5 | 3,4 | 2,0 | 125 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **90** | 15,0 | 4,8 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **110** | 18,3 | 7,2 | 2,0 | 183 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **125** | 20,8 | 9,3 | 2,5 | 208 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **140** | 23,3 | 11,7 | 2,5 | 233 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **160** | 26,7 | 15,3 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **180** | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 23,8 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 30,2 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 37,3 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |

# PE 80

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 80 (PN 3,2) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 1,8 | 0,6 | 0,5 | 18 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 2,2 | 0,8 | 0,5 | 22 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 2,7 | 1,2 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,0 | 1,6 | 0,5 | 30 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 3,4 | 2,0 | 0,5 | 34 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 3,9 | 2,6 | 0,5 | 39 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **180** | 4,4 | 3,3 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 4,1 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 5,2 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 6,4 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 33** PE 80 (PN 4) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 2,3 | 0,7 | 0,5 | 23 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 2,7 | 1,0 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 3,3 | 1,5 | 0,5 | 33 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,8 | 2,0 | 0,5 | 38 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 4,2 | 2,5 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 4,8 | 3,2 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **180** | 5,5 | 4,1 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | 5,0 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | 6,4 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | 7,9 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **26** | PE 80 | | | (PN 5) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 2,9 | | 0,9 | 0,5 | | 29 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 3,5 | | 1,3 | 0,5 | | 35 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 4,2 | | 1,9 | 0,5 | | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 4,8 | | 2,5 | 1,0 | | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **140** | 5,4 | | 3,1 | 1,0 | | 54 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **160** | 6,2 | | 4,1 | 1,0 | | 62 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **180** | 6,9 | | 5,1 | 1,0 | | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | | 6,3 | 1,5 | | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | | 8,0 | 1,5 | | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | | 9,9 | 1,5 | | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 80 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 3,6 | 1,1 | 0,5 | 36 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 4,3 | 1,6 | 0,5 | 43 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 5,2 | 2,4 | 1,0 | 52 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **125** | 6,0 | 3,0 | 1,0 | 60 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **140** | 6,7 | 3,8 | 1,0 | 67 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **160** | 7,6 | 5,0 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **180** | 8,6 | 6,3 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 7,8 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 9,9 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 12,2 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17** PE 80 (PN 8) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 4,4 | 1,3 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **90** | 5,3 | 1,9 | 1,0 | 53 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **110** | 6,5 | 2,9 | 1,0 | 65 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **125** | 7,4 | 3,7 | 1,5 | 74 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **140** | 8,2 | 4,7 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **160** | 9,4 | 6,1 | 1,5 | 94 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **180** | 10,6 | 7,7 | 1,5 | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | 9,5 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | 12,0 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | 14,9 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **13,6** | PE 80 | | | (PN 10) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 5,5 | | 1,6 | 1,0 | | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **90** | 6,6 | | 2,4 | 1,0 | | 66 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **110** | 8,1 | | 3,5 | 1,5 | | 81 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **125** | 9,2 | | 4,6 | 1,5 | | 92 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **140** | 10,3 | | 5,7 | 1,5 | | 103 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **160** | 11,8 | | 7,5 | 1,5 | | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **180** | 13,2 | | 9,5 | 2,0 | | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **200** | 14,7 | | 11,7 | 2,0 | | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **225** | 16,5 | | 14,8 | 2,0 | | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **250** | 18,4 | | 18,3 | 2,0 | | 184 | 10 | 11 | 22 | 25 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 80 (PN 12,5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 6,8 | 2,0 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **90** | 8,2 | 2,9 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **110** | 10,0 | 4,3 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **125** | 11,4 | 5,5 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **140** | 12,7 | 7,0 | 2,0 | 127 | 8 | 9 | 15 | 18 |
| **160** | 14,5 | 9,1 | 2,0 | 145 | 9 | 10 | 17 | 20 |
| **180** | 16,4 | 11,5 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 14,2 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 18,0 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 22,2 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 9** PE 80 (PN 16) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 8,3 | 2,4 | 1,5 | 83 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **90** | 10,0 | 3,4 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **110** | 12,2 | 5,1 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **125** | 13,9 | 6,6 | 2,0 | 139 | 9 | 9 | 17 | 19 |
| **140** | 15,6 | 8,3 | 2,0 | 156 | 9 | 10 | 19 | 21 |
| **160** | 17,8 | 10,9 | 2,0 | 178 | 10 | 11 | 21 | 25 |
| **180** | 20,0 | 13,7 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | 17,0 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | 21,5 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | 26,5 | 3,0 | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **7,4** | PE 80 | | | (PN 20) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 10,1 | | 2,8 | 1,5 | | 101 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **90** | 12,2 | | 4,1 | 2,0 | | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **110** | 14,9 | | 6,1 | 2,0 | | 149 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **125** | 16,9 | | 7,8 | 2,0 | | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **140** | 18,9 | | 9,8 | 2,0 | | 189 | 10 | 11 | 23 | 26 |
| **160** | 21,6 | | 12,8 | 2,5 | | 216 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **180** | 24,3 | | 16,3 | 2,5 | | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | | 20,1 | 3,0 | | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | | 25,4 | 3,0 | | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | | 31,3 | 3,0 | | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |

**С160; С200; С250**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 6** PE 80 (PN 25) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **75** | 12,5 | 3,4 | 2,0 | 125 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **90** | 15,0 | 4,8 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **110** | 18,3 | 7,2 | 2,0 | 183 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **125** | 20,8 | 9,3 | 2,5 | 208 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **140** | 23,3 | 11,7 | 2,5 | 233 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **160** | 26,7 | 15,3 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **180** | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 23,8 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 30,2 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 37,3 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |